

# SIEMENS V20 PARAMETER

## Empfohlene Parameter für Siemens V20

P0100	0 (Frequenz 50Hz EU)
P0304	230 (Motornennspannung V)
P0305	Siehe Datenblatt Spindel (Motornennstrom A)
P0307	Siehe Datenblatt Spindel (Motornennleistung kW)
P0308	0 (wird automatisch bestimmt) (Leistungsfaktor $\cos\phi$ )
P0310	400 (Motornennfrequenz Hz)
P0311	24000 (Motorenndrehzahl U/min)
P1080	100 (Minimalfrequenz Hz)
P1082	400 (Maximalfrequenz Hz)

Mit dem Parameter P0971 können die Daten gespeichert werden. Auf 1 setzen.

Standardmässig wird die Spindel über das eingebaute Bedienpanel gesteuert.

Falls die Spindel über ein 0-10V Drehzahlsignal und Digitales Ein-Aus Signal kontrolliert werden soll, Verbindungsmakro Cn002 wählen.

Weitere Infos zum Anschluss, Menüführung und weiteren Parametern sind der offiziellen Bedienungsanleitung zur Siemens V20 zu entnehmen.